

Artículo de divulgación:

# Tablas para inspección por atributos

Ing. Hugo González  
Estudio de Consultoría Calidad & Gestión  
Director

 [Linkedin](#)



Suscribase gratis  
A nuestro Boletín  
CALIDAD & GESTION

[Click aquí](#)

Implemente ISO 9000



IMPLEMENTAR  
ISO 9000

KIT DE  
INFORMACIÓN

Modelos PREARMADOS  
del Manual de Calidad y  
Procedimientos

[Click aquí para ver más...](#)

## Tablas para inspección por atributos

### Introducción

Seguidamente se presentan dos de las tablas que se utilizan para procedimientos de recepción por atributos que requieren planes de muestreo. Se toma como referencia la norma militar MIL – SIT – 105 D Sampling Procedures and Tables for Inspection by Atributes, publicada por el Departamento de Defensa de los Estados Unidos de América.

Para obtener más información consultar la Norma IRAM 15 “Inspección por atributos”, editada por el Instituto Argentino de Normalización.

### Selección de Letra Clave del tamaño de la muestra

TAMAÑO DEL LOTE			NIVELES DE INSPECCION ESPECIALES				NIVELES DE INSPECCION GENERALES		
			S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III
2	a	8	A	A	A	A	A	A	B
9	a	15	A	A	A	A	A	B	C
16	a	25	A	A	B	B	B	C	D
26	a	50	A	B	B	C	C	D	E
51	a	90	B	B	C	C	C	E	F
91	a	150	B	B	C	D	D	F	G
151	a	280	B	C	D	E	E	G	H
281	a	500	B	C	D	E	F	H	J
501	a	1.200	C	C	E	F	G	J	K
1.201	a	3.200	C	D	E	G	H	K	L
3.201	a	10.000	C	D	F	G	J	L	M
10.001	a	35.000	C	D	F	H	K	M	N
35.001	a	150.000	D	E	G	J	L	N	P
150.001	a	500.000	D	E	G	J	M	P	Q
500.001	a	más	D	E	H	K	N	Q	R

